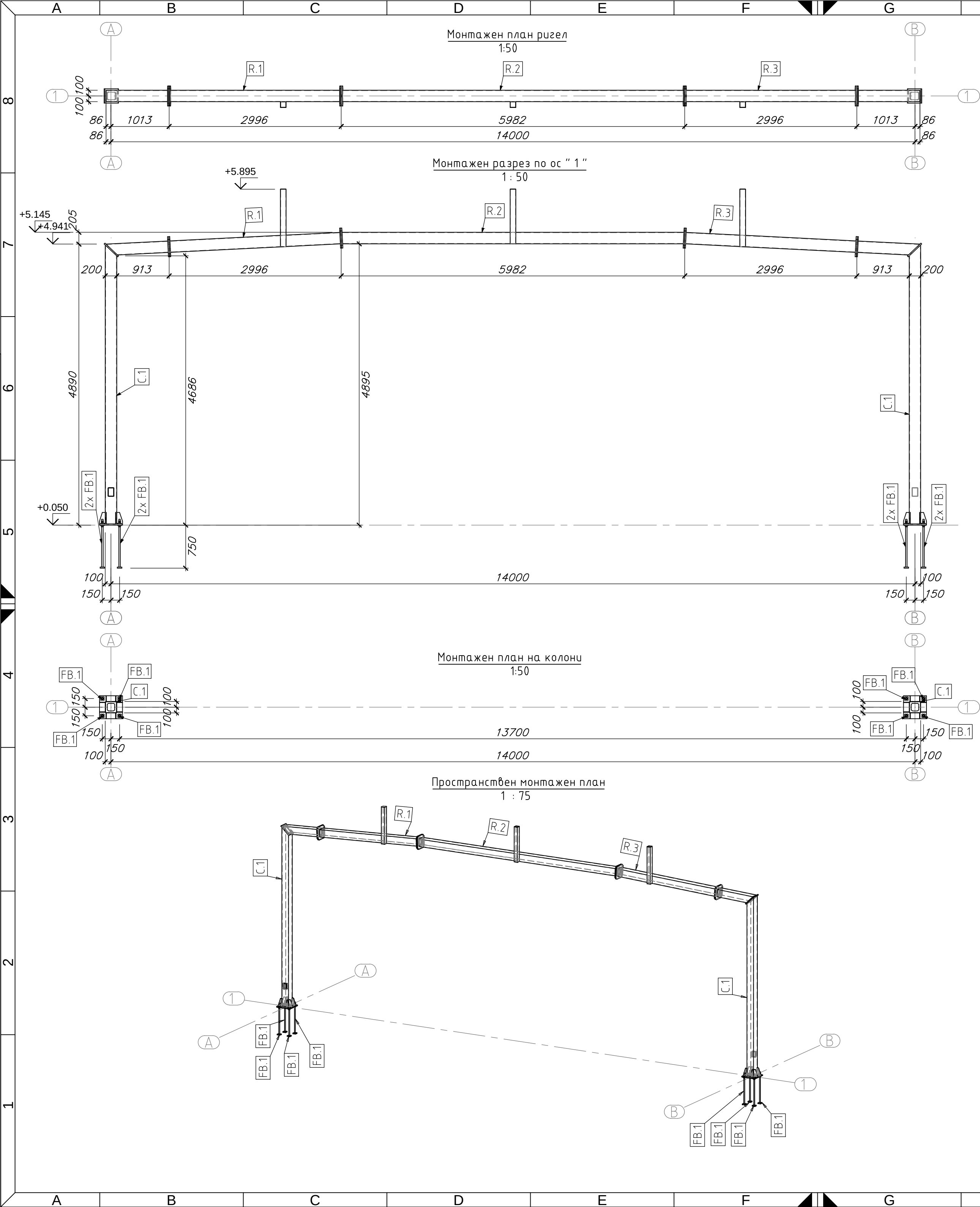




Марка	Бр	Основен Елемент	Дължина	Материал	Тегло [kg]	
[-]	[-]	[-]	[mm]	[-]	Ед. тегло	Общо
C.1	2	RHS200x6	4856	S235JR	280.1	560.21
FB.1	8	RD26	830	S235JR	4.46	35.71
R.1	1	RHS200x6	2960	S235JR	154.85	154.85
R.2	1	RHS200x6	5952	S235JR	261.37	261.37
R.3	1	RHS200x6	2960	S235JR	154.85	154.85
Общо тегло [kg]:					1166.99	
Quantity	Description		Length	Finish		
32	M20 8.8		75	ZINC		

- ЗАБЕЛЕЖКИ:**
1. Стомана S235JR
 2. Електроди E42
 3. Височина на заваръчните шевове a=4mm, ако не е указано друго на детайла
 4. Болтове клас 8.8
 5. ±0.000 = 472.250
 6. Окабеляването се прокарва в елементите на рамката преди монтаж!

съгласувал
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

проектант:

технически контрол:

00	01.10.2020	К. Стоилов	първо издание - за съгласуване с Възложителя
№	от дата	изготвил	описание на редакцията
списък на редакцииите			
обект: Буферен паркинг към "Фабрика за шоколадови изделия - гр.Своге" УПИ I - за НПК "Република" от кв. 35 по ПУП на гр. Своге, Софийска област			
ПРОЕКТАНТ IPS Bulgaria Ltd. Аи Пи Ес България ООД гр.София 1000, ул. "Дякон Игнатий" №2 web: http://www.group-ips.com тел.: 02\ 985 45 00, факс: 02\ 988 06 67		Group - IPS <i>Industrial Projects Services</i> Mondelēz International Mondelēz Bulgaria Production Ltd. Монделийз България Продакшън ЕООД гр. София 1766, Бизнес парк София 1, сграда 3, етаж 4	
документ ID(проектант): 575STR-04		документ ID(възложител):	
част: Строително-конструктивна		фаза: Работен проект	
съдържание на чертежа: Рамка за светофарни уредби.		мащаб: 1:50; 1:75;	формат: A2
Монтажни схеми.		дата: 01.10.2020	редакция: 00
		общо чертежи в тази част: 06	чертеж №: 04